

FIȘA DISCIPLINEI¹

1. Date despre program

1.1 Institutul de învățământ superior	Universitatea Politehnică Timișoara
1.2 Facultatea ² / Departamentul ³	Mecanica/ IMF
1.3 Catedra	—
1.4 Domeniul de studii (denumire/cod ⁴)	TCM/170
1.5 Ciclul de studii	Licența
1.6 Programul de studii (denumire/cod)/Calificarea	TCM/10

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	SISTEME FLEXIBILE DE FABRICATIE						
2.2 Titularul activităților de curs	SL.DR.ING ADRIAN BUT						
2.3 Titularul activităților aplicative ⁵	SL.DR.ING ADRIAN BUT						
2.4 Anul de studiu ⁶	IV	2.5 Semestrul	I	2.6 Tipul de evaluare	EX	2.7 Regimul disciplinei	

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	4 , din care:	3.2 curs	2	3.3 seminar/laborator/ proiect/practica	2
3.4 Total ore din planul de învățământ	4 , din care:	3.5 curs	2	3.6 activități aplicative	2
3.7 Distribuția fondului de timp pentru activități individuale asociate disciplinei					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					2
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					2
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					4
Tutoriat					2
Examinări					4
Alte activități					*
Total ore activități individuale					4
3.8 Total ore pe semestru ⁷	56				
3.9 Numărul de credite	5				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	•
4.2 de competențe	•

¹ Formularul corespunde Fișei Disciplinei promovată prin OMECTS 5703/18.12.2011 (Anexa3).

² Se înscrie numele facultății care gestionează programul de studii căruia îi aparține disciplina.

³ Se înscrie numele departamentului căruia i-a fost încredințată susținerea disciplinei și de care aparține titularul cursului.

⁴ Se înscrie codul prevăzut în HG nr. 493/17.07.2013.

⁵ Prin activități aplicative se înțeleg activitățile de: seminar (S) / laborator (L) / proiect (P) / practică (Pr).

⁶ Anul de studii la care este prevăzută disciplina în planul de învățământ.

⁷ Se obține prin însumarea numărului de ore de la punctele 3.4 și 3.7.

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfasurare a cursului	•
5.2 de desfasurare a activitat ilor practice	•

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale ⁸	•
Competențe transversale	•

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	•
7.2 Obiectivele specifice	•

8. Conținuturi

8.1 Curs	Numar de ore	Metode de predare
Clasificarea echipamentelor numerice. Influenta comenzii numerice asupra constructiei MU.	2	
Sisteme flexibile de fabricatie-clasificare	2	
Sistemul informational la masini-unelte cu comanda numerica	2	
Sisteme CIM	2	
Limbajul de programare al echipamentului numeric	2	
. Structura echipamentului de comanda numerica	2	
Exemple de programe pentru piese executate pe centre de prelucrare prin strunjire CNC	4	
Exemple de programe pentru piese executate pe centre de prelucrare prin frezare	4	
Programarea asistata de calculator a masinilor unelte cu comanda numerica	4	

⁸ Aspectul competențelor profesionale și competențelor transversale va fi tratat cf. Metodologiei OMECTS 5703/18.12.2011. Se vor prelua competențele care sunt precizate în Registrul Național al Calificărilor din Învățământul Superior RNCIS (http://www.rncis.ro/portal/page?_pageid=117,70218&_dad=portal&_schema=PORTAL) pentru domeniul de studiu de la pct. 1.4 și programul de studii de la pct. 1.6 din această fișă, la care participă disciplina.

Optimizari in prelucrarea pieselor pe masini unelte CNC	4	
Tactul liniilor flexibile de fabricatie	2	
	2	
	2	
	2	
Bibliografie ⁹		
8.2 Activitati aplicative¹⁰	Numar de ore	Metode de predare
Norme de protectie a muncii in laboratoarele de masini-unelte cu comanda numerica	2	
Constructia, reglarea si intretinerea centrelor de prelucrare prin strunjire	2	
Constructia functionarea si reglarea centrului de prelucrare vertical prin frezare	2	
Sisteme de control	2	
Definirea si calcularea parametrilor tehnologici de baza la strunjire	4	
Programarea MUCN utilizand cicluri de prelucrare la strunjire	4	
Programarea pieselor pe centre de prelucrare prin frezare aplicatie 1	4	
Programarea asistata a pieselor pe centre de prelucrare prin frezare aplicatie 2	4	
Optimizari pe centre de prelucrare	4	
Bibliografie ¹¹		

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

•

⁹ Cel puțin un titlu trebuie să aparțină colectivului disciplinei iar cel puțin 3 titluri trebuie să se refere la lucrări relevante pentru disciplină, de circulație națională și internațională, existente în biblioteca UPT.

¹⁰ Tipurile de activități aplicative sunt cele precizate în nota de subsol 5. Dacă disciplina conține mai multe tipuri de activități aplicative atunci ele se trec consecutiv în liniile tabelului de mai jos. Tipul activității se va înscrie într-o linie distinctă sub forma: „Seminar:”, „Laborator:”, „Proiect:” și/sau „Practică:”.

¹¹ Cel puțin un titlu trebuie să aparțină colectivului disciplinei.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs			
10.5 Activități aplicative	S:		
	L:		
	P:		
	Pr:		
10.6 Standard minim de performanță (volumul de cunoștințe minim necesar pentru promovarea disciplinei și modul în care se verifică stăpânirea lui)			
•			

Data completării

Titular de curs

Titular activități aplicative

Director de departament
(semnătura)

Data avizării în Consiliul Facultății¹²

Decan
(semnătura)

.....

.....

¹² Avizarea este precedată de discutarea punctului de vedere al board-ului de care aparține programul de studiu cu privire la fișa disciplinei.