

FIȘA DISCIPLINEI¹

1. Date despre program

| | |
|--|---|
| 1.1 Instituția de învățământ superior | Universitatea Politehnică Timișoara |
| 1.2 Facultatea ² / Departamentul ³ | Mecanică / Departamentul IMF |
| 1.3 Catedra | — |
| 1.4 Domeniul de studii (denumire/cod ⁴) | Inginerie Industrială / L207010130 |
| 1.5 Ciclul de studii | Licență, cu frecvență |
| 1.6 Programul de studii (denumire/cod/calificarea) | Tehnologia Construcțiilor de Mașini / L207010130-10 |

2. Date despre disciplină

| | | | | | | | |
|--|--------------------------|---------------|---|-----------------------|---|--------------------------------------|----|
| 2.1 Denumirea disciplinei/Categoria formativă ⁵ | Logistica fabricației/DS | | | | | | |
| 2.2 Titularul activităților de curs | Cosma Cristian | | | | | | |
| 2.3 Titularul activităților aplicative ⁶ | Cosma Cristian | | | | | | |
| 2.4 Anul de studii ⁷ | 3 | 2.5 Semestrul | 5 | 2.6 Tipul de evaluare | D | 2.7 Regimul disciplinei ⁸ | DO |

3. Timp total estimat - ore pe semestru: activități didactice directe (asistate integral sau asistate parțial) și activități de pregătire individuală (neasistate) ⁹

| | | | | | |
|--|--------------------|--|----|---------------------------------------|-------|
| 3.1 Număr de ore asistate integral/săptămână | 3 , format din: | 3.2 ore curs | 2 | 3.3 ore seminar /laborator /proiect | 0/1/0 |
| 3.1* Număr total de ore asistate integral/sem. | 42 , format din: | 3.2* ore curs | 28 | 3.3* ore seminar/laborator/proiect | 14 |
| 3.4 Număr de ore asistate parțial/săptămână | , format din: | 3.5 ore practică | | 3.6 ore elaborare proiect de diplomă | |
| 3.4* Număr total de ore asistate parțial/semestru | , format din: | 3.5* ore practică | | 3.6* ore elaborare proiect de diplomă | |
| 3.7 Număr de ore activități neasistate/săptămână | 2.36 , format din: | ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren | | 0.3 | 6 |
| | | ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe | | 1 | |
| | | ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri | | 1 | |
| 3.7* Număr total de ore activități neasistate/semestru | 33 , format din: | ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren | | 11 | |
| | | ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe | | 8 | |
| | | ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri | | 14 | |
| 3.8 Total ore/săptămână ¹⁰ | 5.36 | | | | |
| 3.8* Total ore/semestru | 75 | | | | |
| 3.9 Număr de credite | 3 | | | | |

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

| | |
|-------------------|--|
| 4.1 de curriculum | • Recomandat: cunoștințe de știința materialelor, desen tehnic |
| 4.2 de competențe | • Recomandat: cunoașterea diferitelor tipuri de procese tehnologice de fabricare |

¹ Formularul corespunde Fișei Disciplinei promovată prin OMECTS 5703/18.12.2011 și cerințelor Standardelor specifice ARACIS valabile începând cu 01.10.2017.

² Se înscrie numele facultății care gestionează programul de studii căruia îi aparține disciplina.

³ Se înscrie numele departamentului căruia i-a fost încredințată susținerea disciplinei și de care aparține titularul cursului.

⁴ Se înscrie codul prevăzut în HG nr.140/16.03.2017 sau în HG similare actualizate anual.

⁵ Disciplina se încadrează potrivit planului de învățământ în una dintre următoarele categorii formative: disciplină fundamentală (DF), disciplină de domeniu (DD), disciplină de specialitate (DS) sau disciplină complementară (DC).

⁶ Prin activități aplicative se înțeleg activitățile de: seminar (S) / laborator (L) / proiect (P) / practică (Pr).

⁷ Anul de studii în care este prevăzută disciplina în planul de învățământ.

⁸ Disciplina poate avea unul din următoarele regimuri: disciplină impusă (DI), disciplină opțională (DO) sau disciplină facultativă (Df).

⁹ Numărul de ore de la rubricile 3.1*, 3.2*, ..., 3.8* se obțin prin înmulțirea cu 14 (săptămâni) a numărului de ore din rubricile 3.1, 3.2, ..., 3.8. Informațiile din rubricile 3.1, 3.4 și 3.7 sunt chei de verificare folosite de ARACIS sub forma: (3.1)+(3.4) ≥ 28 ore/săpt. și (3.8) ≤ 40 ore/săpt.

¹⁰ Numărul total de ore / săptămână se obține prin însumarea numărului de ore de la punctele 3.1, 3.4 și 3.7.

5. Condiții (acolo unde este cazul)

| | |
|---|---|
| 5.1 de desfășurare a cursului | • |
| 5.2 de desfășurare a activităților practice | • |

6. Competențe la formarea cărora contribuie disciplina

| | |
|---|--|
| Competențe specifice | <ul style="list-style-type: none"> • Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea diferitelor tipuri de procese tehnologice de fabricare specifice specializării de licență; • Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare, pentru a aprecia calitatea, avantajele și limitele metodelor de planificare, gestionare și exploatare a proceselor și sistemelor de fabricare, precum și de asigurare a calității și de inspecție a produselor, inclusiv a programelor software dedicate |
| Competențele profesionale în care se înscriu competențele specifice | <ul style="list-style-type: none"> • C4. Elaborarea proceselor tehnologice de fabricare • C6. Planificarea, conducerea și asigurarea calității proceselor de fabricare |
| Competențele transversale în care se înscriu competențele specifice | <ul style="list-style-type: none"> • CT1. Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer, și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor; • CT2. Realizarea activităților și exercitarea rolurilor specifice muncii în echipă pe diferite paliere ierarhice; Promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți, diversității și multiculturalității și îmbunătățirea continuă a propriei activități. |

7. Obiectivele disciplinei (asociate competențelor de la punctul 6)

| | |
|---------------------------------------|--|
| 7.1 Obiectivul general al disciplinei | <ul style="list-style-type: none"> • Planificarea, gestionarea și exploatarea proceselor și sistemelor de fabricare |
| 7.2 Obiectivele specifice | <ul style="list-style-type: none"> • planificarea și coordonarea începuturilor și transferurilor de fabricație; • capacitatea de analiză și sinteză a cunoștințelor relative la procese de fabricație și sisteme de producție; • capacitatea de a utiliza și adapta tehnologiile informatice specific proceselor de fabricație. |

8. Conținuturi¹¹

| 8.1 Curs | Număr de ore | Metode de predare ¹² |
|--|--------------|--|
| Sisteme și fluxuri logistice; | 4 | Expunere sistematică, interactivă, expunere orală susținută de prezentare, campus virtual. |
| Planificarea proceselor de fabricație; | 4 | |
| Sisteme flexibile de fabricație; | 8 | |
| Automatizarea sistemelor logistice prin utilizarea roboților industriali; | 4 | |
| Logistica sistemelor de producție pentru procesele de injectare ale materialelor plastice; | 4 | |
| Logistica proceselor de reverse engineering; | 4 | |
| | | |
| | | |
| | | |

¹¹ Se detaliază toate activitățile didactice prevăzute prin planul de învățământ (tematicile prelegerilor și ale seminariilor, lista lucrărilor de laborator, conținuturile etapelor de elaborare a proiectelor, tematica fiecărui stagiu de practică). Titlurile lucrărilor de laborator care se efectuează pe standuri vor fi însoțite de notația „(*)”.

¹² Prezentarea metodelor de predare va include și folosirea noilor tehnologii (e-mail, pagină personalizată de web, resurse în format electronic etc.).

| | | |
|--|---------------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| Bibliografie ¹³ 1. James F. Robeson, William C. Copacino, The Logistics Handbook, The Free Press, New York, 1994, ISBN 0-02-926595-9; 2. Gert Zulch, Harinder S. Jagdev, Integrating Human Aspects in Production Management, Springer, 2005, ISBN 0387230653; 3. Katsundo Hitomi, Manufacturing Systems Engineering, CRC Press, 1996, ISBN 074840323X | | |
| 8.2 Activități aplicative¹⁴ | Număr de ore | Metode de predare |
| Protectia muncii, prezentare laborator; | 2 | Expunere orala sustinuta de prezentare |
| Definirea activitatii functiunilor si sistemelor aferente logisticii industriale; Analiza pe baze de grafice a proceselor logistice | 2 | |
| Particularitati ale proceselor tehnologice de fabricatie destinate sistemelor integrate; | 2 | |
| Structurarea activitatilor conexe procesului tehnologic in scopul imbunatatirii acestuia; | 2 | |
| Sisteme logistice destinate integrarii proceselor de fabricatie; | 2 | Expunere orala sustinuta de prezentare |
| Utilizarea softurilor specializate in optimizarea proceselor logistice; | 2 | Expunere orala sustinuta de prezentare |
| Incheiere laborator; Recuperari | 2 | |
| | | |
| Bibliografie ¹⁵ 1. James F. Robeson, William C. Copacino, The Logistics Handbook, The Free Press, New York, 1994, ISBN 0-02-926595-9; 2. Gert Zulch, Harinder S. Jagdev, Integrating Human Aspects in Production Management, Springer, 2005, ISBN 0387230653; 3. Katsundo Hitomi, Manufacturing Systems Engineering, CRC Press, 1996, ISBN 074840323X | | |

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

| |
|---|
| • |
|---|

10. Evaluare

| Tip activitate | 10.1 Criterii de evaluare ¹⁶ | 10.2 Metode de evaluare | 10.3 Pondere din nota finală |
|----------------------------|--|---|------------------------------|
| 10.4 Curs | Nota 5 se acordă pentru cunoașterea a 50% din fiecare subiect, iar nota 10 pentru cunoașterea 100% a fiecărui subiect | Doua examene pe parcursul semestrului | 66% |
| 10.5 Activități aplicative | S: Nota 5 se acordă pentru răspunsul corect la 50% din întrebări, iar nota 10 pentru răspunsul corect la toate întrebările L: P¹⁷: | Participarea activa in cadrul sedintelor de laborator | 34% |
| | | | |

¹³ Cel puțin un titlu trebuie să aparțină colectivului disciplinei iar cel puțin un titlu trebuie să se refere la o lucrare de referință pentru disciplină, de circulație națională și internațională, existentă în biblioteca UPT.

¹⁴ Tipurile de activități aplicative sunt cele precizate în nota de subsol 5. Dacă disciplina conține mai multe tipuri de activități aplicative atunci ele se trec consecutiv în liniile tabelului de mai jos. Tipul activității se va înscrie într-o linie distinctă sub forma: „Seminar:”, „Laborator:”, „Proiect:” și/sau „Practică.”.

¹⁵ Cel puțin un titlu trebuie să aparțină colectivului disciplinei.

¹⁶ Fișele disciplinelor trebuie să conțină procedura de evaluare a disciplinei cu precizarea criteriilor, a metodelor și a formelor de evaluare, precum și cu precizarea ponderilor atribuite acestora în nota finală. Criteriile de evaluare se formulează în mod distinct pentru fiecare activitate prevăzută în planul de învățământ (curs, seminar, laborator, proiect). Ele se vor referi și la formele de verificare pe parcurs (teme de casă, referate ș.a.)

¹⁷ În cazul când proiectul nu este o disciplină distinctă, în această rubrică se va preciza și modul în care rezultatul evaluării proiectului condiționează admiterea studentului la evaluarea finală din cadrul disciplinei.

| | | |
|--|------------|--|
| | Pr: | |
| 10.6 Standard minim de performanță (se prezintă cunoștințele minim necesare pentru promovarea disciplinei și modul în care se verifică stăpânirea lor ¹⁸) | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Cunoasterea notiunilor fundamentale si aplicarea acestora pe exemple | | |

Data completării

19.04.2021

**Director de departament
(semnătura)**

.....

**Titular de curs
(semnătura)**

Data avizării în Consiliul Facultății¹⁹

13.09.2021

**Titular activități aplicative
(semnătura)**

Decan

.....

¹⁸ Nu se va explica cum se acorda nota de promovare.

¹⁹ Avizarea este precedată de discutarea punctului de vedere al board-ului de care aparține programul de studii cu privire la fișa disciplinei.